



SOLID PROFESSIONAL ARMATA

2К полиуретановое защитное покрытие черный / колеруемый

Артикул: 343.1010 SOLID PROFESSIONAL ARMATA черное. 343.1011 SOLID PROFESSIONAL ARMATA колеруемое.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное полиуретановое высокопрочное защитное структурное покрытие. Продукт обладает превосходной химической (масла, бензин, вода, соль) и механической (царапины) устойчивостью. Устойчив к атмосферным воздействиям (УФ фильтры) и воздействию коррозии (антикоррозионные компоненты). Можно применять на различных поверхностях. Наносить при помощи пистолета для антигравийных покрытий и покрасочного пистолета.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Наносить продукт на грунт или старое подготовленное ЛКП (после предварительного сольвент теста). Не наносить на голый металл.

Окрашиваемую поверхность следует шлифовать и обработать средством для удаления грязи и жиров (Обезжириватель SOLID CLEANER).

Наносить продукт на 2К акриловые, эпоксидные грунты. Не наносить на однокомпонентные продукты 1К.

Соблюдать время отверждения грунтов согласно ТДС.

Не наносить продукт непосредственно на неотшлифованные заводские покрытия OEM, части кузова OEM со вторичного рынка.

ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь – наносить на эпоксидные или акриловые грунты предварительно обработанные абразивом от P180 до P320 и обезжиренные (Обезжириватель SOLID CLEANER).

Полиэфирные ламинаты - обработать абразивом P180 или абразив на нетканой основе, продукт, обезжирить (Обезжириватель SOLID CLEANER).

Полиэфирные шпатлевки - обработать абразивом от P120 до 240, продукт, обезжирить (Обезжириватель SOLID CLEANER).

Пластмассы – обезжирить (Обезжириватель SOLID CLEANER), обработать абразивом P240 или абразив на нетканой основе, обезжирить (Обезжириватель SOLID CLEANER). нанести адгезионный грунт Solid Polysil или Solid 1k Plastic Fuller. В связи с разнообразием видов пластмасс произвести адгезионный тест.





|  <p>Подготовка поверхности</p> | <p>Поверхность перед нанесением обработать абразивом P-180 – P240</p> | | | | | | | | |
|--|--|---|---|---------|---|-----|---|------|--|
| <p>Антигравийный пистолет</p> | | | | | | | | | |
|  <p>Очистка поверхности</p> | <p>Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID PROFESSIONAL SILICON CLEANER</p> | | | | | | | | |
|  <p>Пропорции смешивания</p> | <p>ARMATA</p> <p>ARMATA HARDENER</p> <p>Емкость с продуктом встряхнуть, открутить крышку, добавить отвердитель. Закрутить крышку, тщательно перемешать.</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th>По объему</th> <th>По весу</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>26,5</td> </tr> </tbody> </table> | По объему | По весу | 3 | 100 | 1 | 26,5 | |
| По объему | По весу | | | | | | | | |
| 3 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | 26,5 | | | | | | | | |
|  <p>Жизнеспособность</p> | <p>60 мин при 20oC</p> | | | | | | | | |
|  <p>Оборудование</p> | <p>Антигравийный пистолет</p> | <p>4,0 мм</p> | <p>Давление на входе: 2.0 – 4.0 бар</p> | | | | | | |
|  <p>Нанесение</p> | <p>2 слоя</p> <p>1 сухой слой около 150µm.</p> <p>Первый слой равномерное нанесение, до укрупности. Расстояние от окрашиваемой поверхности около 50 см.</p> <p>Для получения необходимой структуры (шагрени) уменьшить давление и увеличить расстояние до окрашиваемой поверхности.</p> <p>Чтобы убедиться в получении необходимой структуры, второй слой наносить каплевой техникой. Расстояние пистолета от окрашиваемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия.</p> | | | | | | | | |





Чтобы убедиться в получении необходимой структуры, второй слой наносить капельной техникой. Расстояние пистолета от окрашиваемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия.

техническая информация



Выдержка 20°C

Междельная сушка 30-50 мин.



Сушка

Время отверждения

Высыхание от пыли 1ч/ 20°C:
Рабочая твердость 3 дня/ 20°C
Полная твердость 7 дней/ 20°C
Температура ниже 20°C значительно увеличивает время высыхания.

Сушка

Для ускорения процесса отверждения (физическое отверждение) рекомендуется сушка при температуре max.45°C в течении 50-60 мин. Время испарения перед сушкой 1,5 – 2 часа.

Внимание! Процесс сушки не ускоряет процесс полного отверждения покрытия. При эксплуатации в трудных условиях рекомендуется полный процесс отверждения – 7 дней.



Техника безопасности

Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.

Помещения должны хорошо проветриваться.

Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.

ARMATA Колеруемое покрытие

Пропорции колеровки продукта (готовая смесь):

- Пигментные пасты - 5÷10%
- Акриловые базы - 10÷15%
- Полиуретан - 10÷15%

VOC для смеси пистолет для антигравия = 389 [g/l]

VOC для смеси пистолет HVLP (3:1+20%) = 530 [g/l]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.В/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 850 [г/л] готового к использованию продукта.





Пропорции смешивания в граммах и миллилитрах

| ARMATA | | ARMATA HARDENER | |
|--------|------|-----------------|-----|
| ml | g | ml | g |
| 210 | 263 | 70 | 70 |
| 315 | 395 | 105 | 105 |
| 630 | 790 | 210 | 210 |
| 1260 | 1580 | 420 | 420 |
| 1890 | 2370 | 630 | 630 |

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

Примечание:

1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

ARMATA 3:1 - 12 месяцев от даты производства.

ARMATA HARDENER - 12 месяцев от даты производства.

