



ROCK PAINT

Технические данные TDS NO. OR120415-①

ORD/TTS/APD/OSD

1 / 3

Вспомогательные материалы Ver.1-3 06/29/16

Только для профессионального использования

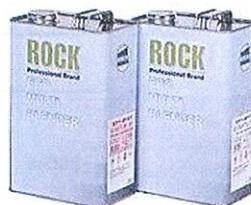
## ECO MULTI BLENDER / SLOW

**Экологически чистый продукт для смешивания**

### Описание продукта

ECO MULTI BLENDER - компонент для смешивания для создания превосходного гладкого покрытия на границе перехода цвета.

Применяется для подложки и верхнего слоя.



### О продукте

051-4F11-02	ECO MULTI BLENDER	3.785л	※ Темп. ниже 25°C
051-4F41-02	ECO MULTI BLENDER SLOW	3.785л	※ Темп. ниже 25°C

### Характеристики

- Утверждено промышленной безопасностью и охраной здоровья, а также Регистром выбросов и переноса загрязнений с августа 2016
- Подходит для создания плавной границы перехода при использовании распылителя.
- Используется, чтобы избежать потемнения на области перехода при нанесении цвета Silver Metallica.

### Соответствующие продукты

077L, 149L, 088L and 150L      ※Не применимо к 150-8550 ANTI SCRATCH COAT ROCK MEISTER CLEAR

### Обозначения

A Blender	= ECO MULTI BLENDER / ECO MULTI BLENDER SLOW
B Mixed Blender	= Blender (A) + Clear(с отвердителем)(077-P150, 088-0150/M150, 150L/149L).
C Blender Pre Coat	= Нанести Mixed Blender (B) перед нанесением основы.
D Blender After Coat	= Нанести Mixed Blender (B) между или после нанесения основы.
E Clear Mist Blending Coat	= Нанести Blender (A) шаг за шагом в процессе обработки верхнего слоя.

### Условия хранения / Срок годности



5°C-40°C

2 года (закрытая упаковка)

### Стандартное применение (Градация базового покрытия)



20	PROTOUCH BLENDING CLEAR P	077-P150
80	ECO MULTI BLENDER	051-4F**



Размер насадки распылителя	1.3 - 1.5мм
Давление воздуха	0.15 - 0.25МПа (регулятор давления с манометром)



1-2 слоя

## ECO MULTI BLENDER / SLOW

088L PANAROCK соотношение смешивания (Mixed Blender (B))

Только для профессионального использования



См. Таблицу смешивания Mixed Blender (B) для 088L PANAROCK, как показано ниже.

- ① Указывает точное соотношение компонентов при смешивании необходимого количества Mixed Blender (B). Используйте ROCK MICOM SCALE IV и следуйте пропорциям.
- ②,③ Указывает примерное соотношение компонентов при смешивании необходимого количества Mixed Blender (B). Сначала подготовьте смесь краски (AUTOCLEAR+отвердитель), затем смешайте с Blender (A) из ROCK MICOM SCALE IV. Это поможет в случае, когда потребуются дополнительные краски.

Темп.	Номер/Наименование	①	②	③
Ниже 10°C	088-0150 PANAROCK AUTO CLEAR※	8.0%	10	100
	088-0110 HARDENER	0.8%		
	051-4F11 ECO MULTI BLENDER	91.2%	100	1000%
20°C	088-0150 AUTO CLEAR※	15.0%	20	100
	088-0110 HARDENER	1.5%		
	051-4F11 ECO MULTI BLENDER	83.5%	100	500%
Выше 30°C	088-0150 PANAROCK AUTO CLEAR※	20.0%	30	100
	088-0110 HARDENER	2.0%		
	051-4F11 ECO MULTI BLENDER	78.0%	100	330%

※ Замените 088-0150 на 088-M150 для цветов Metallic, 2-Coat Pearl, 3-Coat Pearl..

## Как наносить (Blending Pre Coat (C))



Нанесите 1-2 тонких слоя на всю поверхность, кроме грунтовой, перед нанесением основы. Они обеспечивают смешивание распыляемой краски в процессе покрытия и контролируют дефекты, вызываемые статическим электричеством

- ※ Пожалуйста, обратите внимание, что не нужно накладывать слишком много на первый слой (избегайте неровностей и подтеков).
- ※ Высушите, если Mixed Blender (B) слишком много на поверхности праймера перед нанесением основы.

## Как наносить (Blender After Coat (D))



Нанесите Mixed Blender (B) между или после окончательного слоя базового покрытия в зависимости от условий нанесения.

- ※ Для ровного цвета нанесите Mixed Blender (B) на основу с небольшим перекрытием. Для цвета Metallic и Pearl обратите внимание, чтобы поверхность не была слишком влажной на границе перекрытия, это может вызвать пятнистость.
- ※ Рекомендуется уменьшить объем Mixed Blender (B) и уделить особое внимание при нанесении нескольких слоев.

## Примечания (основа)



- ECO MULTI BLENDER сам по себе не может использоваться как Mixed Blender (B).
- Рекомендуется использовать ECO MULTI BLENDER SLOW в условиях высокой температуры (выше 25 °C)
- Пожалуйста, отрегулируйте время высыхания в зависимости от температуры, так как ECO MULTI BLENDER и ECO MULTI BLENDER SLOW смешиваются.

## ECO MULTI BLENDER / SLOW

Стандартное применение (Clear Mist Blending Coat(E))



Размер насадки  
распылителя 1.3-1.5мм  
Давление воздуха 15 - 0.25МПа



2 слоя

## Как наносить (Clear Gradation Coat &amp; Clear Mist Blending Coat (E))



- Для первого слоя примените Mixed Clear, с использованием распылителя, чтобы сделать градацию.
- Затем [ШАГ1] нанесите Clear Mist Blending Coat (E) на границу перехода и сделайте слой шире, чем предыдущий.
- Затем [ШАГ2] нанесите Clear Mist Blending Coat (E) еще дальше чем на стадии ШАГ1.
- Необходимо распылять последовательно, чтобы поверхность постепенно становилась тонкой и гладкой.
- Обратите внимание, что не нужно накладывать слишком во избежание неровностей и подтеков.
- Для темного цвета более эффективно наносить 3-й слой Clear Mist Blending Coat (E) для лучшего качества. Добавьте 10 порций Blender (A) в Mixed Blender (B), используемый в ШАГ2, затем хорошо перемешайте и примените в качестве третьего слоя (ШАГ3).
- При нанесении Clear Mist Blending Coat (E), необходимо обращать внимание на направление распыления, а также на противоположную сторону, и накладывать слои друг на друга, чтобы равномерно текстурировать.

## Примечания (верхний слой)



- Пожалуйста, используйте тонкие материалы при протирании покрытия, чтобы избежать глубоких царапин на оригинальной пленке.
- Please take longer drying time and pay attention to polishing process to avoid breakage of paint film.

## Зашита / Здоровье и безопасность



Использовать средства защиты тела, органов зрения и дыхания



Обратитесь к SDS за подробностями.

Copyright © 2016 ROCK PAINT CO., LTD. All Rights Reserved.

The data sheet may be changed without notice. It is protected by copyright laws and unauthorized copying and replication of the contents, text and images are strictly prohibited. It will be used as a reference, therefore, there is no guarantee specific quality, proper method for using, and the result of painting. There are variety of influential causes for painting work process including an environment. Please have test application in advance. We won't bear any responsibility no matter what kind of painting result by using the data sheet. Again, we kindly ask for your understanding.